



Chemlon® 104 HU

Teknor Apex 公司 - 聚酰胺 66

一般信息

总览			
材料状态	• 已商用：当前有效		
供货地区	• 北美洲	• 欧洲	• 亚太地区
添加剂	• 冲击改性剂 • 热稳定剂	• 润滑剂 • 紫外线稳定剂	
特性	• 冲击改性 • 耐紫外光性能，良好	• 热稳定性 • 韧性良好	• 润滑 • 中等粘性
外观	• 自然色		
形式	• 粒子		
加工方法	• 注射成型		

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.11	g/cm ³	ISO 1183
收缩率	1.5 到 2.0	%	ISO 2577
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力	8990	psi	ISO 527
拉伸应变 (断裂)	10	%	ISO 527
弯曲模量	326000	psi	ISO 178/A
弯曲应力	12300	psi	ISO 178/A
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (73°F)	5.7	ft-lb/in ²	ISO 180/A
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (264 psi, 未退火)	140	°F	ISO 75-2/A
熔融温度	500	°F	
线形热膨胀系数 - 流动	3.9E-5	in/in/°F	ASTM D696
电气性能	额定值	单位制	测试方法
体积电阻率	1.0E+14	ohms-cm	ASTM D257
介电强度 (0.118 in)	430	V/mil	ASTM D149
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.03 in)	HB		UL 94
极限氧指数	22	%	ASTM D2863

加工信息

注射	额定值	单位制
干燥温度	175	°F
建议的最大水分含量	0.20	%
建议的最大回制料比例	25	%
料筒后部温度	491 到 527	°F
料筒中部温度	509 到 554	°F
料筒前部温度	491 到 563	°F
喷嘴温度	509 到 545	°F
加工 (熔体) 温度	505 到 535	°F

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。